

ZAŁĄCZNIK NR WE 02/02/09/2015
DO DEKLARACJI ZGODNOŚCI NR WE 02/02/09/2015

ZAKŁAD PRODUKCYJNO – USŁUGOWO – HANDLOWY
„BEST-PEST”

Małgorzata Świętosławska , Jacek Świętosławski
Spółka Jawna

43-602 Jaworzno, ul. Moździerzowców 6b

Nazwa urządzenia elektrycznego wraz z jego oznakowaniem poddanego badaniom i procedurze WE zgodnie z dyrektywą nr 2006/95/WE z dnia 12 grudnia 2006 r. wdrożoną Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 155/2007 poz. 1089) ;

Lampa owadobójcza Best Pest lepowa 2 x 15W typu WE–SB-30 lub WE-SB-30 S .

Nr serii /SB-30/SB-30 S/ ; rok prod. 2015 ; dystrybutor ; Z.P.U.H „BEST-PEST” – Jaworzno – Polska .

Uwaga. Oznakowanie (S) dotyczy lamp owadobójczych z obudową nierdzewną.

Ocena spełniania przez urządzenie elektryczne zasadniczych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania przez pracowników podczas pracy po przeglądzie technicznym, poddana badaniom i procedurze WE w celu nadania znaku CE .

L.p.	Pytania sprawdzające zgodność urządzenia elektrycznego z wymaganiami zasadniczymi	T	N	ND
1.	OGÓLNE ZASADY ZAPEWNIENIA BEZPIECZEŃSTWA			
1.1.	Czy urządzenie prawidłowo realizuje swoją funkcję zgodnie z przeznaczeniem określonym przez producenta w instrukcji?	X		
1.2.	Czy zastosowano środki wykluczające inne możliwe do przewidzenia zastosowania urządzenia ? (środki techniczne lub zapis w instrukcji)	X		
1.3.	Czy z urządzeniem dostarczono wyposażenie i osprzęt umożliwiający jego regulację, konserwację i użytkowanie bez stwarzania zagrożeń?			X
2.	OŚWIETLENIE			
2.1.	Czy integralne oświetlenie miejscowe nie powoduje występowania uciążliwych obszarów zacienienia, męczących olśnień niebezpiecznego efektu stroboskopowego?			X
3.	BEZPIECZEŃSTWO I WYGODA TRANSPORTU			
3.1.	Czy przewidziano środki chroniące przed uszkodzeniem urządzenie w trakcie transportu i składowania(opakowanie)?	X		
3.2.	Czy urządzenie jest w taki sposób ukształtowane lub wyposażone w uchwyty, aby można było je bezpiecznie transportować i przemieszczać ręcznie lub przy użyciu standartowych podnośników ?	X		
4	ZAGROŻENIA MECHANICZNE			
4.1.	Stateczność			
4.1.1	Czy urządzenie, jego wyposażenie i części składowe są wystarczająco stateczne w możliwych do przewidzenia warunkach eksploatacji (zabezpieczone przed wywróceniem się, upadkiem z wysokości lub nieoczekiwanym przemieszczeniem)?	X		
4.2.	Rozpad części urządzenia			
4.2.1.	Wytrzymałość części i połączeń			

	Czy części urządzenia i ich połączenia wytrzymują obciążenia występujące podczas użytkowania przewidzianego przez producenta?	X		
4.2.2.	Trwałość materiałów			
	Czy trwałość użytych materiałów jest odpowiednia do rodzaju miejsca pracy urządzenia przewidzianego przez producenta, w szczególności w odniesieniu do zjawisk zmęczenia, starzenia, korozji i ścierania?	X		
4.2.3.	Pęknięcia ruchomych elementów			
	Czy ruchome elementy narażone na pęknięcie są i zamontowane i umiejscowione w taki sposób, aby w przypadku rozerwania się ich odłamki pozostawały wewnątrz osłony ?			X
4.3.	Spadające lub wyrzucane przedmioty			
4.3.1.	Czy zastosowano środki zapobiegające zagrożeniom spowodowanym przez przedmioty spadające lub wyrzucane (narzędzia, odpady, przedmioty obrabiane)?			X
4.4.	Powierzchnie, krawędzie i naroża			
4.4.1.	Czy dostępne części urządzenia nie posiadają, ostrych krawędzi, ostrych naroży oraz chropowatych powierzchni mogących spowodować obrażenia, o ile pozwala na to przeznaczenie urządzenia?	X		
4.5.	Zmienne parametry robocze			
4.5.1.	Czy urządzenie przeznaczone do działania przy różnych parametrach roboczych (Np. prędkość, temperatura, ciśnienie, zasilanie energią) umożliwia bezpieczny i pewny wybór oraz regulację tych parametrów ? (sterowniki stabilne bez możliwości poślizgu)			X
4.6.	Elementy ruchome			
4.6.1	Kontakt z elementami ruchomymi			
	Czy ruchome elementy urządzenia stwarzające zagrożenie są niedostępne (umieszczone wewnątrz konstrukcji) lub zaopatrzone w odpowiednio dobrane osłony lub inne urządzenia ochronne zabezpieczające przed zetknięciem się z tymi elementami?			X
4.6.2.	Blokowanie elementów ruchomych			
	Czy zastosowano środki zapobiegające przypadkowemu blokowaniu się ruchomych elementów urządzenia w czasie pracy lub umożliwiono bezpieczne odblokowanie tych elementów ? (specjalne urządzenia ochronne lub narzędzia, instrukcje, oznakowanie maszyny)			X
4.7.	Osłony i urządzenia ochronne chroniące przed dostępem do elementów ruchomych			
4.7.1.	Elementy ruchome przenoszenia napędu			
	Czy dostęp do ruchomych elementów przenoszenia napędu (np. krążki linowe, koła zębate, zębátky, wały, koła pasowe, pasy) jest ograniczony: - osłonami stałymi lub - osłonami ruchomymi blokującymi (osłony typu „A”) lub blokującymi z ryglowaniem (osłony typu „B”)			X
4.7.2.	Elementy ruchome biorące bezpośredni udział w procesie pracy			
	Czy dostęp do elementów ruchomych biorących bezpośredni udział w procesie (np. narzędzia skrawające, ruchome części pras, cylindry, przedmioty obrabiane) jest ograniczony: - osłonami stałymi lub - osłonami ruchomymi blokującymi z ryglowaniem (osłony typu „B”) lub - urządzeniami ochronnymi (takimi jak urządzenia do samoczynnego wyłączenia, bariery niematerialne, maty czułe na nacisk, oburęczne urządzenie sterujące lub urządzenie ochronne przeznaczone samoczynnego zapobiegania znalezieniu się operatora lub części jego ciała w strefie niebezpiecznej) ?			X
4.7.3	Dostępne elementy ruchome biorące bezpośredni udział w procesie			
	Czy elementy ruchome biorące udział w procesie, a nie mogące pozostawać częściowo lub całkowicie niedostępne podczas pracy (z uwagi na operacje wymagające interwencji operatora) zostały wyposażone w: - osłony stałe zapobiegające dostępowi do tych elementów urządzenia, które nie są wykorzystywane podczas pracy i - osłony nastawne (regulowane) ograniczające dostęp do tych fragmentów ruchomych elementów urządzenia, które są. bezpośrednio przeznaczone do pracy?			X
4.7.4.	Osłony i urządzenia ochronne - wymagania podstawowe;			
	Czy osłony i urządzenia ochronne spełniają poniższe warunki: - mają. wytrzymałą, konstrukcję; - nie powodują, dodatkowych zagrożeń; - są trudne do obejścia lub wyłączenia; - umieszczone są. w odpowiedniej odległości od stref niebezpiecznych; - powodują, tylko minimalne utrudnienia w obserwacji procesu produkcyjnego - umożliwiając, (w miarę możliwości bez ich demontażu) dostęp do wykonywania prac związanych z mocowaniem lub wymianą narzędzi oraz konserwacją, ograniczając dostęp tylko do obszaru niezbędnego do wykonania tych prac?	X		
4.7.5	Osłony stałe - wymagania szczegółowe			

	Czy osłona stała spełnia poniższe warunki: - jest pewnie zamocowana na swoim miejscu; - jej demontaż jest możliwy wyłącznie przy użyciu narzędzi; - nie pozostaje na swoim miejscu po usunięciu elementów mocujących (tam gdzie jest to możliwe) ?	X		
4.7.6.	Oslony ruchome blokujące (oslony typu „A”) - wymagania szczegółowe			
	Czy osłona ruchoma spełnia poniższe warunki: - pozostaje przymocowana do urządzenia po jej otwarciu (o ile jest to możliwe); - jest sprzężona z układem blokującym, zapobiegającym uruchomieniu elementów ruchomych urządzenia, dopóki elementy te są dostępne i wydającym sygnał zatrzymania, gdy tylko osłona zostanie otwarta ?			X
4.7.7.	Oslony ruchome blokujące z ryglowaniem (oslony typu „B”) - wymagania szczegółowe			
	Czy osłona ruchoma została zaprojektowana i sprzężona z układem sterowania urządzenia, tak, aby: - elementy ruchome nie mogły zostać uruchomione, dopóki znajdują się w zasięgu operatora; - osoba narażona nie mogła dosięgnąć elementów ruchomych po ich uruchomieniu; - mogły być nastawiane tylko przez działania zamierzone, takie jak użycie narzędzia lub klucza; - brak lub uszkodzenie jednego z ich elementów składowych uniemożliwiło uruchomienie elementów ruchomych albo zatrzymywało elementy znajdujące się w ruchu; - była zapewniona ochrona przed ryzykiem związanym z wyrzucaniem elementów ruchomych, przez zastosowanie odpowiedniej przegrody ?			X
4.7.8.	Oslony nastawne (regulowane) - wymagania szczegółowe			
	Czy osłona nastawna ograniczająca dostęp do stref elementów ruchomych, niezbędnych do wykonania pracy, spełnia poniższe warunki: - jest nastawiana ręcznie lub automatycznie, w zależności od rodzaju pracy; - daje się łatwo nastawiać bez użycia narzędzi; - maksymalnie ogranicza ryzyko powodowane wyrzucanymi przedmiotami?			X
4.7.9.	Urządzenia ochronne - wymagania szczegółowe			
	Czy urządzenie ochronne zostało zaprojektowane i sprzężone z układem sterowania urządzenia, tak aby: - elementy ruchome nie mogły zostać uruchomione, dopóki znajdują się w zasięgu operatora; - osoba narażona nie mogła dosięgnąć elementów ruchomych po ich uruchomieniu, - mogły być nastawiane tylko przez działania zamierzone, takie jak: użycie narzędzi, kluczy; - brak lub uszkodzenie jednego ich elementu składowego uniemożliwiło uruchomienie elementów ruchomych lub zatrzymywało elementy znajdujące się w ruchu?			X
5.	ZAGROŻENIA NIEMECHANICZNE (POZOSTAŁE)			
5.1	Energia elektryczna			
5.1.1.	Czy urządzenie jest wykonane w sposób zapobiegający wszelkim zagrożeniom o charakterze elektrycznym: - porażenia prądem (w wyniku dotyku bezpośredniego lub pośredniego części pod napięciem) / lub przeciążeniami ?	X		
5.2.	Elektryczność statyczna			
5.2.1.	Czy urządzenie jest wykonane w sposób zapobiegający gromadzeniu się potencjalnie niebezpiecznych ładunków elektrostatycznych lub wyposażona w układ do ich rozładowywania ?	X		
5.3.	Energia hydrauliczna, pneumatyczna, ciepła			
5.3.1.	Czy urządzenie jest wykonane w sposób zapobiegający potencjalnym zagrożeniom związanym z energią hydrauliczną pneumatyczną, lub ciepłą?			X
5.4.	Montaż i połączenia części			
5.4.1.	Czy konstrukcja niektórych części (elementów), które mogą być przyczyną ryzyka, zapobiega możliwości ich błędnego montażu (np. przez unikanie części symetrycznych) lub czy przy braku takiej możliwości, umieszczono odpowiednie informacje na tych częściach, ich obudowach i w instrukcji?			X
5.4.2.	Czy w instrukcji obsługi zawarto niezbędne informacje pozwalające uniknąć błędów montażowych?			X
5.4.3.	Czy konstrukcja połączeń hydraulicznych, pneumatycznych i elektrycznych, które mogą być przyczyną ryzyka, zapobiega możliwości ich błędnego połączenia (np. różne średnice i barwy przewodów) lub czy przy braku takiej możliwości, umieszczono odpowiednie informacje na przewodach lub złączach ?			X
5.5.	Ekstremalne (skrajne) temperatury			
5.5.1.	Czy zastosowano środki zapobiegające obrażeniom powodowanym przez kontakt lub bliskość części urządzenia lub materiałów o wysokiej lub bardzo niskiej temperaturze ?			X

5.6.	Pożar i wybuch			
5.6.1.	Czy urządzenie jest wykonane w sposób, pozwalający uniknąć powstania pożaru lub przegrzania i wybuchu - spowodowanych przez samo urządzenie albo przez substancje wytwarzane przez urządzenie (gazy, ciecze, pyły, opary) a także używane podczas jej eksploatacji ?	X		
5.6.2.	Czy w urządzeniu, a szczególnie w tej przewidzianej do użytkowania w atmosferze zagrożonej wybuchem, zastosowano środki pozwalające: - uniknąć niebezpiecznego stężenia substancji; - zapobiec zapłonowi atmosfery zagrożonej wybuchem; - ograniczyć do minimum ewentualny wybuch ?			X
5.6.3.	Czy w urządzeniu przewidziano do użytkowania w atmosferze zagrożonej wybuchem, zastosowano właściwe wyposażenie elektryczne ?			X
5.7.	Hałas i drgania mechaniczne			
5.7.1.	Czy hałas i drgania mechaniczne emitowane przez urządzenie są zredukowane do najniższego poziomu, biorąc pod uwagę postęp techniczny i dostępność środków redukcji hałasu i tłumienia drgań, zwłaszcza u źródła ich powstania ?			X
5.8.	Promieniowanie			
5.8.1.	Czy promieniowanie emitowane przez urządzenie jest ograniczone do zakresu niezbędnego do działania urządzenia a jego wpływ na osoby narażone jest ograniczony do bezpiecznego poziomu ?			X
5.8.2.	Czy urządzenie jest tak wykonane, że promieniowanie zewnętrzne nie zakłóca jej działania ?			X
5.9.	Urządzenie laserowe			
5.9.1.	Czy w przypadku stosowania w urządzeniu urządzenia laserowego, urządzenie to spełnia następujące warunki: - jest zaprojektowane i wykonane w sposób uniemożliwiający wszelką przypadkową emisję promieniowania; - jest zabezpieczone w taki sposób, aby promieniowanie robocze promieniowanie odbite albo rozproszone i promieniowanie wtórne nie zagrażały zdrowiu, - wyposażenie optyczne do obserwacji lub nastawiania urządzenia laserowego na urządzeniu jest takie, aby promienie laserowe nie stwarzały zagrożenia dla zdrowia.			X
5.10.	Emisja pyłów i gazów			
5.10.1.	Czy w maszynie zastosowano środki mające na celu odizolowanie lub usunięcie gazów, cieczy, pyłów, par i innych odpadów powstających w wyniku jej pracy (np. króćce, które można podłączyć do układu odprowadzającego)?			X
5.11.	Uwięzienie we wnętrzu urządzenia			
5.11.1.	Czy w urządzeniu zastosowano środki zapobiegające zamknięciu osoby narażonej w jej wnętrzu lub środki umożliwiające wezwanie pomocy ?			X
5.12.	Poślizgnięcie, potknięcie, upadek			X
5.12.1.	Czy części urządzenia, po których poruszają się lub, na których stoją, osoby (schody, pomosty, drabiny, bariery) są wykonane w sposób zapobiegający poślizgnięciu się , potknięciu lub upadkowi na te części lub z tych części ?			X
6.	KONSERWACJA			
6.1.	Konserwacja maszyn			
6.1.1.	Czy zapewniono możliwość wykonania regulacji, konserwacji, naprawy, oraz innych czynności związanych z naprawą, urządzenia bez powstania ryzyka związanego z ich wykonaniem poprzez: - umieszczenie punktów regulacji, smarowania i konserwacji poza strefami niebezpiecznymi, lub- zapewnienie możliwości wykonywania tych czynności podczas postoju urządzenia, lub- stosowanie innych rozwiązań redukujących zagrożenie (np. właściwy wybór trybu pracy urządzenia, powolny ruch elementu, ruch z szarpnięciami, przytrzymywany element sterowniczy)?	X		
6.1.2.	Czy zapewniono możliwość podłączenia sprzętu diagnostycznego do wykrywania usterek ? (dotyczy urządzenia automatycznego i innych urządzeń w razie takiej potrzeby)			X
6.1.3.	Czy elementy urządzenia automatycznego wymagające częstej wymiany (ze względu na zmianę profilu produkcji, w wyniku zużycia, z powodu utraty ich właściwości lub awarii) są dostosowane do łatwej i bezpiecznej wymiany ?			X
6.1.4.	Czy zapewniono właściwy dostęp do elementów urządzenia, tj. umożliwiający ich wymianę za pomocą, potrzebnych środków technicznych (narzędzia, przyrządy pomiarowe), zgodnie z procedurą, określoną przez producenta ?			X
6.2.	Środki dostępu			

6.2.1.	Czy zapewniono środki umożliwiające bezpieczny dostęp do wszystkich obszarów niezbędnych przy wykonywaniu czynności produkcyjnych, nastawczych i konserwacyjnych? (schody, drabiny, pomosty)			X
6.3.	Odlaczanie od źródeł energii			
6.3.1.	Czy wyposażono urządzenie w odłączające je od wszystkich źródeł energii (elektrycznej, pneumatycznej, hydraulicznej, cieplnej) ? Uwaga. Dla urządzeń elektrycznych o mocy poniżej 1kW i natężeniu prądu poniżej 16A wystarczającym urządzeniem odłączającym jest układ wtyka - gniazdo.			X
6.3.2.	Czy urządzenia odłączające od źródeł energii są wyraźnie oznakowane ?			
6.3.3.	Czy zapewniono możliwość zablokowania urządzenia odłączającego w położeniu wyłączonym w następujących sytuacjach: - gdy ponowne podłączenie zasilania energią mogłoby zagrażać osobie narażonej; - gdy operator nie może sprawdzić z każdego dostępnego mu miejsca, czy źródło energii jest odłączone?	X		
6.3.4.	Czy zapewniono możliwość rozładowania energii pozostającej lub zmagazynowanej w obwodzie urządzenia (po odłączeniu od źródeł zasilania), bez spowodowania zagrożenia osoby narażonej ?			X
6.4.	Interwencja operatora w działanie urządzenia			
6.4.1.	Czy urządzenie jest wykonane i wyposażone w sposób ograniczający interwencję operatora (regulacje, smarowania, usuwanie odpadów itp.) ?			X
6.4.2.	Czy w przypadku koniecznej interwencji zapewniono możliwość jej łatwego przeprowadzenia w sposób bezpieczny? (oświetlenie, procedury interwencji)			X
6.5.	Czyszczenie wewnętrznych części urządzenia			
6.5.1.	Czy urządzenie umożliwia czyszczenie tych części wewnętrznych, które uprzednio zawierały niebezpieczne substancje lub preparaty bez potrzeby wchodzenia do niej?	X		
6.5.2.	Czy zapewniono rozwiązania pozwalające na czyszczenie urządzenia przy jak najmniejszym zagrożeniu, jeżeli uniknięcie wchodzenia do niej jest niemożliwe? (wentylacja zbiorników, nadzór atmosfery we wnętrzu)	X		
7	ŚRODKI I METODY INFORMOWANIA			
7.1.	Przyrządy informacyjne			
7.1.1.	Czy informacje potrzebne do sterowania urządzeniem, są sformułowane w sposób jednoznaczny i łatwo zrozumiały, a ich ilość nie jest nadmierna?	X		
7.2.	Urządzenia alarmowe - ostrzegające			
7.2.1.	Czy urządzenie jest wyposażone w sygnalizację ostrzegawczą (akustyczną lub optyczną) ? Dotyczy urządzeń, które pozostawione bez nadzoru wskutek nieprawidłowego działania mogą zagrażać bezpieczeństwu osób, np. układ automatycznej wentylacji.			X
7.2.2.	Czy sygnały emitowane przez urządzenia ostrzegawcze są jednoznaczne i łatwo dostrzegalne lub słyszalne?			X
7.2.3.	Czy operator ma możliwość w każdej chwili sprawdzenia działania urządzeń ostrzegawczych?			X
7.2.4.	Czy urządzenia ostrzegawcze spełniają, wymagania dotyczące barw, znaków i sygnałów bezpieczeństwa (zał. nr 1 do rozp. MPiPS w sprawie ogólnych przepisów bhp) ?			X
7.3.	Ostrzeganie przed pozostałymi zagrożeniami			
7.3.1.	Czy zapewniono odpowiednie ostrzeżenia, jeżeli mimo zastosowania określonych środków ryzyko nadal istnieje lub istnieje ryzyko potencjalne (szafki elektryczne, źródła radioaktywne, przecieki obwodu hydraulicznego, zagrożenia w miejscach niewidocznych) ?			X
7.3.1.	Czy ostrzeżenia są w formie zrozumiałych piktogramów i/ lub napisów w języku polskim ?			X
7.4.	Oznakowanie			
7.4.1.	Oznaczenie urządzenia			
	Czy oznaczenie umieszczone na maszynie zawiera: - oznakowanie CE, - nazwę i adres producenta, - typ urządzenia lub oznaczenie serii, - rok budowy urządzenia, - numer fabryczny, (jeżeli się stosuje te numery). - informacje o przeznaczeniu do użytkowania w atmosferze zagrożonej wybuchem, (gdy urządzenie ma takie przeznaczenie) - informacje niezbędne do bezpiecznego użytkowania urządzenia (najwyższa prędkość elementów obrotowych, najwyższa średnica stosowanych narzędzi, masa, itp.)	X		
7.4.2.	Trwałość i czytelność oznaczenia	X		

	Czy urządzenie jest oznaczone w sposób czytelny i trwały (nieusuwalne napisy) ?	X		
7.4.3.	Znak CE	X		
	Czy znak CE jest zgodny ze wzorem znaku?	X		
8.	INSTRUKCJA			
8.1.	Język instrukcji			
8.1.1	Przekazanie „oryginalnej” instrukcji			
	Czy do urządzenia dołączono oryginalną instrukcję obsługi i użytkowania, sporządzoną przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela ?	X		
8.1.2.	Tłumaczenie instrukcji			
	Czy instrukcja, jeżeli ma to zastosowanie, jest przetłumaczona na język polski przez osobę wprowadzającą urządzenie na obszar RP? (producent, dystrybutor, importer, użytkownik jeśli też jest importem). Nie dotyczy instrukcji konserwacji urządzeń przeznaczonych do korzystania wyłącznie przez wyspecjalizowany personel zatrudniony przez producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela.			X
8.1.3	Dostępność (poziom) instrukcji			
	Czy forma i treść instrukcji dostosowana jest do ogólnego poziomu wykształcenia i sprawności umysłowej osób przydzielanych do obsługi urządzenia? (czy instrukcja jest napisana zrozumiałym dla użytkownika językiem?)	X		
8.2.	Zawartość instrukcji			
8.2.1.	Dane z oznaczenia			
	Czy instrukcja zawiera: - oznakowanie CE, - nazwę i adres producenta, - typ maszyny lub oznaczenie serii, - rok budowy urządzenia.	X		
8.2.2.	Serwis			
	Czy instrukcja zawiera informacje ułatwiające konserwację urządzenia ? (adres importera, serwisu)			
8.2.3.	Zastosowanie urządzenia			
	Czy instrukcja podaje: - przewidywane zastosowanie urządzenia (patrz pkt 1.1); - niedozwolone sposoby jej użytkowania, w koniecznych przypadkach (patrz pkt 1.2)?	X		
8.2.4.	Stanowisko robocze			
	Czy instrukcja zawiera informacje o stanowisku lub stanowiskach roboczych, które może zajmować operator?			X
8.2.5.	Wprowadzanie do eksploatacji			
	Czy instrukcja urządzenia zawiera instrukcję bezpiecznego jej przekazywania do eksploatacji ?	X		
8.2.6.	Instrukcja użytkowania			
	Czy instrukcja urządzenia zawiera instrukcją bezpiecznego jej użytkowania ?	X		
8.2.7.	Transport			
	Czy instrukcja urządzenia zawiera instrukcję bezpiecznego przemieszczania (transportu), z podaniem jej masy i masy części urządzenia, jeżeli mają one być transportowane osobno ?			X
8.2.8.	Kontrola i konserwacja			
	Czy instrukcja urządzenia zawiera instrukcję bezpiecznej regulacji, kontroli, konserwacji i napraw urządzenia, ze wskazaniem: - rodzaju i częstotliwości kontroli i konserwacji urządzenia, wymaganych ze względów bezpieczeństwa, - części, które ulegają, zużyciu wraz z kryteriami ich wymiany?			X
8.2.9	Szkolenie			
	Czy instrukcja zawiera wskazówki szkoleniowe? (w koniecznych przypadkach)			X
8.2.10	Narzędzia			
	Czy instrukcja zawiera podstawowe charakterystyki narzędzi, które mogą być stosowane w urządzeniu ? (w koniecznych przypadkach)			X
8.2.11	Rysunki i schematy			

	Czy do instrukcji dołączono rysunki i schematy przeznaczone do: - uruchamiania; - konserwacji, - kontroli i sprawdzania prawidłowości działania maszyny; - naprawy, (jeżeli ma to zastosowanie) ?			X
8.2.12	Instrukcja bhp			
	Czy instrukcja zawiera istotne zalecenia odnoszące się do bezpieczeństwa i czy nie są one sprzeczne z informacjami technicznymi opisującymi urządzenie?			X
8.2.13	Hałas (parametry,)			
	Czy instrukcja zawiera informacje dotyczące hałasu emitowanego przez urządzenie?			X
8.2.14	Metody i warunki pomiaru hałasu			
	Czy w instrukcji określono: - warunki, w jakich pracuje urządzenie podczas dokonywania pomiarów, - rodzaj zastosowanych metod pomiarów.			X
8.2.15	Atmosfera wybuchowa			
	Czy instrukcja zawiera informacje niezbędne do użytkowania urządzenia w atmosferze zagrożonej wybuchem, jeżeli jest przewidywane użytkowanie urządzenia w takich warunkach?			X

T – tak

N- nie

ND – nie dotyczy

X – wybrana opcja

Oceniane urządzenie elektryczne, poddane procedurze WE ~~/wymaga / nie wymaga / dostosowania do wymagań zasadniczych /poprzez wykonanie podanych poniżej uwag eksploatacyjnych , po wykonaniu których / może być dopuszczone do obrotu i oznakowane znakiem CE/.~~

Szczegółowe uwagi eksploatacyjne do wykonania w urządzeniu elektrycznym ;

- Urządzenie należy podłączać do gniazda elektrycznego 230V z bolcem uziemiającym.

17.09.2015
(data sporządzenia)

mgr inż. Józef Dubas
Rzecznik ds. spraw
bezpieczeństwa i higieny pracy
nr upr. 414/99 w grupach:
1.1, 1.2, 1.3, 1.4
zam. 42/500, Bedzin, Grunwaldzka 3/10
tel. 0 22 741 81 00, 0 602 232 532
(sporządził)

17.09.2015
(data zatwierdzenia)

Z.P.U.H. „BEST-PEST” Sp.J

Małgorzata Świętosławska
właściciel
(zatwierdził)

ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWY
„BEST-PEST”
Małgorzata Świętosławska, Jacek Świętosławski
SPÓŁKA JAWNA
43-602 Jaworzno, ul. Moździerzowców 6b
tel./fax 0-32/617 75 71, tel. 617 75 62, 617 74 34-7
NIP 632-18-16-464
e-mail: biuro@bestpest.com.pl

- opinia techniczna nr 02/09/2015